**ΕΙΣΗΓΗΤΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ ΟΛOΚΛΗΡΩΣΗΣ ΠΤΥΧΙΑΚΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΣ ΕΞΕΤΑΣΗ**

Το έντυπο συμπληρώνεται από το/τη φοιτητή/τρια και υποβάλλεται στον/στην επιβλέποντα/ουσα καθηγητή/τρια, ο/η οποίος/α με την υπογραφή του/της εγκρίνει αν ο φοιτητής/τρια κατά την εκπόνηση της διπλωματικής του/της εργασίας ακολούθησε το σύνολο των κανόνων εκπόνησης πτυχιακών εργασιών. Η εισηγητική έκθεση υπογεγραμμένη από το/τη φοιτητή/τρια και από τον/ην επιβλέποντα/ουσα κατατίθεται στη Γραμματεία του Τμήματος Δασολογίας, Επιστημών Ξύλου και Σχεδιασμού.

**Φοιτητής/τρια:**

|  |  |
| --- | --- |
| **ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ΦΟΙΤΗΤΗ:** |  |
| **ΑΡΙΘΜΟΣ ΓΕΝΙΚΟΥ ΜΗΤΡΩΟΥ (Α.Γ.Μ.):**  |  |
| **ΕΠΙΒΛΕΠΩΝ/ΕΠΙΒΛΕΠΟΥΣΑ ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ/ΤΡΙΑ:** |  |
| **ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΞΕΤΑΣΗΣ:** |  |

**Πτυχιακή εργασία:**

|  |  |
| --- | --- |
| **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ:** |  |
| **ΤΙΤΛΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ (ΕΛΛΗΝΙΚΑ):** |  |
| **ΤΙΤΛΟΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ (ΑΓΓΛΙΚΑ):** |  |

**Υπογραφές**

|  |
| --- |
| Ο/Η κάτωθι υπογραφόμενος/η φοιτητής/τρια βεβαιώνω ότι ανέλαβα την εκπόνηση του παραπάνω περιγραφόμενου θέματος στα πλαίσια της πτυχιακής εργασίας και όλα τα παραπάνω στοιχεία που αναφέρω είναι ειλικρινή και ακριβή. Βεβαιώνω επίσης ότι ακολούθησα το σύνολο των κανόνων δεοντολογίας που αφορούν την επιστημονική έρευνα τόσο όσον αφορά τη συστηματική αναφορά σε άλλες επιστημονικές εργασίες και πηγές τις οποίες χρησιμοποίησα, όσο και στη συλλογή και επεξεργασία των δεδομένων για την πτυχιακή μου σεβόμενος, αφενός την προστασία προσωπικών δεδομένων και αφετέρου έχοντας ενημερώσει τους μετέχοντες στην έρευνα για τους σκοπούς της. |
| *Υπογραφή φοιτητή/τριας* |  | *Ημερομηνία:* |
|  |
| Έχω επιβλέψει την εκπόνηση της πτυχιακής αυτής και πιστοποιώ την ορθολογικότητά της όσο και την καταλληλόλητα των χρησιμοποιούμενων μεθόδων και δεν έχω παρατηρήσεις οι οποίες να αφορούν στη μη τήρηση των δεοντολογικών κανόνων της επιστημονικής έρευνας. |
| *Υπογραφή επιβλέποντος/ουσας* |  | *Ημερομηνία:* |